

職業実践専門課程等の基本情報について

学校名		設置認可年月日		校長名		所在地																
筑波研究学園専門学校		昭和62年2月6日		野口 孝之		〒 300-0811 (住所) 茨城県土浦市上高津1601 (電話) 029-822-2452																
設置者名		設立認可年月日		代表者名		所在地																
学校法人筑波研究学園		昭和62年2月6日		佐久 芳夫		〒 300-0811 (住所) 茨城県土浦市上高津1601 (電話) 029-822-2452																
分野	認定課程名	認定学科名		専門士認定年度	高度専門士認定年度	職業実践専門課程認定年度																
工業	工業専門課程	自動車整備工学科		平成23(2011)年度	-	平成26(2014)年度																
学科の目的		二級ガソリン自動車整備士および二級ジーゼル自動車整備士資格取得を軸に、最先端の自動車整備の基礎から応用までの技術修得を目指す。□																				
学科の特徴(取得可能な資格、中退率等)		<取得可能な資格>二級ガソリン自動車整備士、二級ジーゼル自動車整備士、中古自動車査定士 他 <中退率>0%																				
修業年限	昼夜	全課程の修了に必要な総授業時数又は総単位数		講義	演習	実習	実験	実技														
2年	昼間	※単位時間、単位いずれかに記入		2,076 単位時間	442 単位時間	358 単位時間	1,276 単位時間	- 単位時間	- 単位時間													
		単位		単位	単位	単位	単位	単位	単位													
生徒総定員	生徒実員(A)	留学生数(生徒実員の内数)(B)		留学生割合(B/A)																		
100 人	97 人	43 人		44 %																		
就職等の状況	■卒業者数(C) : 28 人																					
	■就職希望者数(D) : 15 人																					
	■就職者数(E) : 15 人																					
	■地元就職者数(F) : 13 人																					
	■就職率(E/D) : 100 %																					
	■就職者に占める地元就職者の割合(F/E) : 87 %																					
	■卒業者に占める就職者の割合(E/C) : 54 %																					
	■進学者数 : 13 人																					
	■その他																					
	(令和 6 年度卒業者にに関する令和 7 年 5 月 1 日時点の情報)																					
■主な就職先、業界等 (令和6年度卒業生) 茨城トヨタ自動車株式会社、茨城日産自動車株式会社、茨城トヨペット株式会社、ネットトヨタつくば株式会社、株式会社北関東マツダ 埼玉トヨタ自動車株式会社、茨城いすゞ自動車株式会社、茨城ヤナセ株式会社 他																						
第三者による学校評価	■民間の評価機関等から第三者評価: 無 ※有の場合、例えば以下について任意記載 評価団体: 受審年月: 評価結果を掲載したホームページURL																					
当該学科のホームページURL	https://www.tist.ac.jp/automobile/																					
企業等と連携した実習等の実施状況(A、Bいずれかに記入)	(A: 単位時間による算定)																					
	<table><tr><td>総授業時数</td><td>2,076 単位時間</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数</td><td>380 単位時間</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した演習の授業時数</td><td>15 単位時間</td></tr><tr><td>うち必修授業時数</td><td>395 単位時間</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数</td><td>380 単位時間</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した必修の演習の授業時数</td><td>15 単位時間</td></tr><tr><td>(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)</td><td>40 単位時間</td></tr></table>								総授業時数	2,076 単位時間	うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数	380 単位時間	うち企業等と連携した演習の授業時数	15 単位時間	うち必修授業時数	395 単位時間	うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数	380 単位時間	うち企業等と連携した必修の演習の授業時数	15 単位時間	(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)	40 単位時間
総授業時数	2,076 単位時間																					
うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数	380 単位時間																					
うち企業等と連携した演習の授業時数	15 単位時間																					
うち必修授業時数	395 単位時間																					
うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数	380 単位時間																					
うち企業等と連携した必修の演習の授業時数	15 単位時間																					
(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)	40 単位時間																					
	(B: 単位数による算定)																					
	<table><tr><td>総授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した演習の授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>うち必修授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>うち企業等と連携した必修の演習の授業時数</td><td>単位</td></tr><tr><td>(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)</td><td>単位</td></tr></table>								総授業時数	単位	うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数	単位	うち企業等と連携した演習の授業時数	単位	うち必修授業時数	単位	うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数	単位	うち企業等と連携した必修の演習の授業時数	単位	(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)	単位
総授業時数	単位																					
うち企業等と連携した実験・実習・実技の授業時数	単位																					
うち企業等と連携した演習の授業時数	単位																					
うち必修授業時数	単位																					
うち企業等と連携した必修の実験・実習・実技の授業時数	単位																					
うち企業等と連携した必修の演習の授業時数	単位																					
(うち企業等と連携したインターンシップの授業時数)	単位																					
教員の属性(専任教員について記入)	<table><tr><td>① 専修学校の専門課程を修了した後、学校等においてその担当する教育等に従事した者であって、当該専門課程の修業年限と当該業務に従事した期間とを通算して六年以上となる者(専修学校設置基準第41条第1項第1号)</td><td>3 人</td></tr><tr><td>② 学士の学位を有する者等(専修学校設置基準第41条第1項第2号)</td><td>0 人</td></tr><tr><td>③ 高等学校教諭等経験者(専修学校設置基準第41条第1項第3号)</td><td>0 人</td></tr><tr><td>④ 修士の学位又は専門職学位(専修学校設置基準第41条第1項第4号)</td><td>2 人</td></tr><tr><td>⑤ その他(専修学校設置基準第41条第1項第5号)</td><td>2 人</td></tr><tr><td>計</td><td>7 人</td></tr><tr><td>上記①～⑤のうち、実務家教員(分野におけるおおむね5年以上の実務の経験を有し、かつ、高度の実務の能力を有する者を想定)の数</td><td>6 人</td></tr></table>								① 専修学校の専門課程を修了した後、学校等においてその担当する教育等に従事した者であって、当該専門課程の修業年限と当該業務に従事した期間とを通算して六年以上となる者(専修学校設置基準第41条第1項第1号)	3 人	② 学士の学位を有する者等(専修学校設置基準第41条第1項第2号)	0 人	③ 高等学校教諭等経験者(専修学校設置基準第41条第1項第3号)	0 人	④ 修士の学位又は専門職学位(専修学校設置基準第41条第1項第4号)	2 人	⑤ その他(専修学校設置基準第41条第1項第5号)	2 人	計	7 人	上記①～⑤のうち、実務家教員(分野におけるおおむね5年以上の実務の経験を有し、かつ、高度の実務の能力を有する者を想定)の数	6 人
	① 専修学校の専門課程を修了した後、学校等においてその担当する教育等に従事した者であって、当該専門課程の修業年限と当該業務に従事した期間とを通算して六年以上となる者(専修学校設置基準第41条第1項第1号)	3 人																				
	② 学士の学位を有する者等(専修学校設置基準第41条第1項第2号)	0 人																				
	③ 高等学校教諭等経験者(専修学校設置基準第41条第1項第3号)	0 人																				
	④ 修士の学位又は専門職学位(専修学校設置基準第41条第1項第4号)	2 人																				
	⑤ その他(専修学校設置基準第41条第1項第5号)	2 人																				
	計	7 人																				
上記①～⑤のうち、実務家教員(分野におけるおおむね5年以上の実務の経験を有し、かつ、高度の実務の能力を有する者を想定)の数	6 人																					

1.「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を行っていること。」関係

(1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針

本校は、「実学重視」をすべての学科における教育の基本と位置づけている。それを実現するため、時代の変化に的確に対応し、地域の産業界の発展に貢献する人材育成を目指し、関連する業界団体や企業の担当者との組織的な交流を通して、常に教育課程の改善を図ることを基本方針とする。

(2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

職業実践専門課程に求められる企業・業界団体等との密接かつ組織的な連携体制を確保して、授業科目の開設等の教育課程の編成に関する提案を行う。各学科は提案を参考に教育課程の編成を行い、授業科目や内容の見直しを進めると共に、即応可能な改善については順次授業に取り入れる。

(3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年7月31日現在

名 前	所 属	任期	種別
石井 聖信	茨城県自動車整備振興会 土浦支所 教育課 課長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	①
山崎 智弘	茨城トヨタ自動車株式会社 総務部人事グループ 係長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	③
立原 明典	株式会社茨日ホールディング 人財開発部 課長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	③
保科 孝夫	茨城スバル自動車株式会社 総務部 部長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	③
野口 孝之	学校法人筑波研究学園 理事 筑波研究学園専門学校 学校長		—
齋田 光幸	筑波研究学園専門学校 自動車整備工学科 学科長		—
水越 武	筑波研究学園専門学校 教務部 副部長		—

※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①～③のいずれに該当するか記載すること。

(当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「—」を記載してください。)

①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、
地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)

②学会や学術機関等の有識者

③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

(4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (7月下旬～8月下旬、1月下旬～2月中旬)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年8月5日 13:30～14:30

第2回 令和7年1月24日 16:00～17:00

(5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

- ・留学生が増えたことで、説明の内容や使う資料(ルビ付き)等の違いがあるので、DX実習を日本人と留学生で別の時間に実施した。(1社)合同で実施するよりも理解が深まったようだ。
- ・DX教育について、各メーカーのホームページ等と使い授業を進めた。現在のコネクテッド技術では、高速料金支払いや交通状況の把握など情報の活用を車のどの装置でしているのか現物を使い学習した。
- ・産学連携で各メーカーの純正診断機や新型車を使用し、実際に見て触って学ぶ事が出来た。最先端技術や新型車に触れることで「体験する」「体感する」ことができて卒業後の自動車整備士としての仕事のイメージが出来るようにする。
- ・インターンシップ参加時、目的意識を持って参加するようにGM等を使い指導した。学生は前向きに取り組み、何をすべきか考えることで自主性をもって臨めるようにする。

2.「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

自動車産業に関連する団体や自動車メーカー、自動車販売会社等の連携を通して学ぶ幅広い自動車整備に関する基礎知識とあわせて、応用力も身に付けられる実践的な教育内容を進めていくことを目指す。

(2)実習・演習等における企業等との連携内容

※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

- ①事前に実習・演習の目標、内容を連携企業とすり合わせる。
- ②実習授業の一環として、学内(連携企業を誘致)・学外(連携企業に学生を派遣)で技術セミナーを実施し、最新の技術や車両に触れたり、企業OJTを受ける。
- ③学修成果の評価については、セミナー実施後、企業訪問をして担当者からの意見を聴取したり、企業の現場教育担当者の評価表を基に行う。

(3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科目名	科目概要	連携企業等
エンジン整備作業Ⅰ	最新技術の概要を学び、知見の幅を広げると共に目標の設定や学習意欲の向上を図る。	茨城トヨタ自動車(株)
シャシ整備作業Ⅰ	最新技術の概要を学び、知見の幅を広げると共に目標の設定や学習意欲の向上を図る。	(株)茨日ホールディング
電装整備作業Ⅱ	電気の基本的な回路図を実車にて読み方を習得する	茨城トヨペット(株)
自動車整備実習Ⅰ (学内学修)	最新技術の概要を学び、知見の幅を広げると共に目標の設定や学習意欲の向上を図る。あわせて企業研究を実施して、業界の構成を深く理解する。	茨城トヨタ自動車(株)、(株)茨日ホールディング、茨城スバル自動車(株)他12社
自動車整備実習Ⅱ (学外学修)	就業機関に出向き、社員の指導を受けながら自動車の点検・整備について学習する。併せて仕事の流れや効率の良い段取り等も学ぶことで即戦力となる人材を目指す。	茨城トヨタ自動車(株)、(株)茨日ホールディング、茨城トヨペット(株)他17社

3.「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

(1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針

※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

筑波研究学園教職員研修規程に基づき、教職員は専攻分野における職業教育の遂行上必要とされる実務知識や技術・技能及び学生に対する指導力等の修得・向上を図ることとしている。

自動車整備工学科における研修は、学科教員の担当専攻分野に対し、それぞれの教員の整備士国家資格の種類、整備士の現場経験年数とその内容、教員経験年数等を勘案し、対象者、受講内容、技術習得までの年限等を検討、立案、実行に移している。

(2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名:	「日産技術講習会」	連携企業等:	日産自動車株式会社
期間:	令和6年8月7日(水)	対象:	常勤職員
内容	開発者プレゼンテーション、先進・安全技術搭載車試乗／体感		
研修名:	「SUBARUメカニック体感授業2024」	連携企業等:	株式会社SUBARU
期間:	令和6年9月18日(水)	対象:	常勤教員
内容	SUBARUのDNA/独自技術(水平対向エンジン・アイサイトなど)、アイサイトプリクラッシュブレーキ、各種展示車両見学		
研修名:	「SUBARU航空宇宙部門工場見学会」	連携企業等:	株式会社SUBARU
期間:	令和6年7月24日(水)	対象:	常勤教員
内容	航空宇宙部門概要説明、エアモビリティ開発について(航空宇宙部門エンジニアによる説明と見学)		
②指導力の修得・向上のための研修等			
研修名:	「eラーニング活用説明会」	連携企業等:	株式会社FCEエデュケーション
期間:	令和6年4月5日(金)	対象:	常勤教員
内容	学生指導、授業改善などを目的としたeラーニングの活用について学ぶ。		
研修名:	「生成AI教員セミナー」	連携企業等:	株式会社FCEエデュケーション
期間:	令和6年5月23日(木)	対象:	常勤教員
内容	生成AIの具体的活用方法、教育における新たな価値について学ぶ。		
研修名:	「学校における生成 AI 活用法」	連携企業等:	株式会社FCEエデュケーション
期間:	令和6年9月30日(月)	対象:	常勤教員
内容	日常業務に活用できる、企業や教育現場での生成 AI 活用方法を学ぶ。		

(3) 研修等の計画		
①専攻分野における実務に関する研修等		
研修名:	「日産技術講習会」	連携企業等: 日産自動車株式会社
期間:	令和7年8月21日(木)	対象: 常勤教員
内容	開発者プレゼンテーション、先進・安全技術搭載車試乗／体感	
研修名:	「SUBARUメカニック体感授業2024」	連携企業等: 株式会社SUBARU
期間:	令和7年9月19日(金)	対象: 常勤教員
内容	SUBARUのDNA/独自技術(水平対向エンジン・アイサイトなど)、アイサイトプリクラッシュブレーキ、各種展示車両見学	
研修名:	「整備主任者技術研修」	連携企業等: 茨城県自動車整備振興会
期間:	令和7年8月25日(月)	対象: 整備主任者
内容	電動車の構造・機能及び点検整備／オートエアコンの構造・機能及び故障診断	
②指導力の修得・向上のための研修等		
研修名:	学校業務に役立つ生成AIの実践的な活用(仮称)	連携企業等: 株式会社FCEエデュケーション
期間:	令和7年9月30日(火)	対象: 教職員
内容	学校業務の効率化や教材作成、授業改善につながる生成AIの活用方法について学ぶ。	

4.「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

(1)学校関係者評価の基本方針

学校関係者評価は、卒業生、保護者、産業界有識者及び教育・学識経験者により構成する学校関係者評価委員会により行う。同委員会は、筑波研究学園専門学校が「専修学校における学校評価ガイドライン」に基づいて行った自己評価をもとに学校評価を行い、その評価結果を学校の教育活動の向上および学校運営の改善に生かすことを目的とする。

(2)「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
(1)教育理念・目標	学校の理念・目的・育成人材像は定められているか。 専門分野における職業教育の特色は明確か。 社会経済のニーズ等を踏まえた学校の将来構想を抱いているか。 学校の理念・目的・育成人材像・職業教育の特色・将来構想などが学生・保護者等に周知されているか。 各学科の教育目標、育成人材像は、学科等に対応する業界のニーズに向けて方向づけられているか。
(2)学校運営	目的等に沿った運営方針が策定されているか。 運営方針に沿った事業計画が策定されているか。 運営組織や意思決定機能は、規則等において明確化されているか、有効に機能しているか。 人事、給与に関する規程等は整備されているか。 教務・財務等の組織整備など意思決定システムは整備されているか。 業界や地域社会等に対するコンプライアンス体制が整備されているか。 教育活動等に関する情報公開が適切になされているか。 情報システム化等による業務の効率化が図られているか。
(3)教育活動	教育理念等に沿った教育課程の編成・実施方針等が策定されているか。 教育理念、育成人材像や業界のニーズを踏まえた学科の修業年限に対応した教育到達レベルや学習時間の確保は明確にされているか。 学科等のカリキュラムは体系的に編成されているか。 キャリア教育・実践的な職業教育の視点に立ったカリキュラムや教育方法の工夫・開発などが実施されているか。 関連分野の企業・関係施設等や業界団体等との連携により、カリキュラムの作成・見直し等が行われているか。 関連分野における実践的な職業教育(産学連携によるインターンシップ、実技・実習等)が体系的に位置づけられているか。 授業評価の実施・評価体制はあるか。 職業教育に対する外部関係者からの評価を取り入れているか。 成績評価・単位認定、進級・卒業判定の基準は明確になっているか。 資格取得等に関する指導体制、カリキュラムの中での体系的な位置づけはあるか。 人材育成目標の達成に向け授業を行うことができる要件を備えた教員を確保しているか。 業界等との連携において優れた教員(本務・兼務含む)を確保するなどマネジメントが行われているか。 関連分野における先端的な知識・技能等を修得するための取り組みが行われているか。 教職員の指導力育成や能力開発など資質向上を目指した研修等が行われているか。
(4)学修成果	就職率の向上が図られているか。 資格取得率の向上が図られているか。 退学率の低減が図られているか。 卒業生・在校生の社会的な活躍及び評価を把握しているか。 卒業後のキャリア形成への効果を把握し学校の教育活動の改善に活用されているか。

(5) 学生支援	進路・就職に関する支援体制は整備されているか。 学生相談に関する体制は整備されているか。 学生に対する経済的な支援体制は整備されているか。 学生の健康管理を担う組織体制はあるか。 課外活動に対する支援体制は整備されているか。 学生の生活環境への支援は行われているか。 保護者と適切に連携しているか。 卒業生への支援体制はあるか。 社会のニーズを踏まえた教育環境が整備されているか。 高校・高等専修学校等との連携によるキャリア教育・職業教育の取組が行われているか。
(6) 教育環境	施設・設備は、教育上の必要性に十分対応できるよう整備されているか。 学内外の実習施設、インターンシップ、海外研修等について十分な教育体制を整備しているか。 防災に対する体制は整備されているか。
(7) 学生の受入れ募集	学生募集活動は、適正に行われているか。 学生募集活動において、教育成果は正確に伝えられているか。 学納金は妥当なものとなっているか。
(8) 財務	中長期的に学校の財務基盤は安定しているといえるか。 予算・収支計画は有効かつ妥当なものとなっているか。 財務について会計監査が適正に行われているか。 財務情報公開の体制整備はできているか。
(9) 法令等の遵守	法令、専修学校設置基準等の遵守と適正な運営がなされているか。 個人情報に関し、その保護のための対策がとられているか。 自己評価の実施と問題点の改善に努めているか。 自己評価結果を公開しているか。
(10) 社会貢献・地域貢献	学校の教育資源や施設を活用した社会貢献・地域貢献を行っているか。 学生のボランティア活動を奨励、支援しているか。 地域に対する公開講座・教育訓練（公共職業訓練等を含む）の受託等を積極的に実施しているか。
(11) 国際交流	留学生の受入れ・派遣について戦略を持って国際交流を行っているか。 受入れ・派遣、在籍管理等において適切な手続き等がとられているか。 学習成果が国内外で評価される取組を行っているか。 学内で適切な体制が整備されているか。

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)学校関係者評価結果の活用状況
魅力のある授業の一つとして「専門分野におけるDX」授業を導入した。教育課程編成委員会で業界動向等の意見聴取をして、学生が「見て、触って、楽しい」DX授業を進めている。

(4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

名 前	所 属	任期	種別
小吹 公彦	学校法人 霞ヶ浦高等学校 進路指導部 専門学校担当	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	教育関係 者
鈴木 英利也	一般社団法人茨城研究開発型企業交流協会 副会長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	業界団体 (地元企 業)
石井 聖信	茨城県自動車整備振興会 土浦支所 教育課 課長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	業界団体
相澤 晴夫	株式会社 相澤建築設計事務所 代表取締役	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	地元企業
坂巻 操	筑波メディカルセンター病院 事務部医事外来一課課長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	地元企業
倉田 和典	社会福祉法人えがお 理事 施設統括部長 兼 法人事務部長	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	地元企業
舘野 仁志	五籃会会長(保護者会会長)	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	保護者
笠間 俊雄	輝峰同窓会会長(卒業生代表)	令和7年4月1日～令和9年3月 31日(2年)	卒業生

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。

(例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

(ホームページ)・広報誌等の刊行物・その他())

URL: <https://www.tist.ac.jp/infomation/>

公表時期: 2025年4月1日

公表時期: 2025年4月1日

授業科目等の概要

(工業専門課程 自動車整備工学科)																
	分類			授業科目名	授業科目概要	配 当 年 次 ・ 学 期	授 業 時 数	単 位 数	授業方法			場所		教員		企 業 等 と の 連 携
	必 修	選 択 必 修	自 由 選 択						講 義	演 習	実 験 ・ 実 習 ・ 実 技	校 内	校 外	専 任	兼 任	
1		○		情報基礎ⅠA	パソコンの基本的な使用方法や文章の入力方法を学ぶ	1後	20	1		○		○			○	
2		○		情報基礎ⅠB (留学生対象)	日本の社会で働くときに知っておいたほうが良い社会常識を学ぶ	1後	20	1		○		○			○	
3		○		情報基礎ⅡA	エクセルの基本的な操作、表、グラフの作成、ビジネスで作成する資料を作成できる活用方法を学ぶ	2前	20	1		○		○			○	
4		○		情報基礎ⅡB (留学生対象)	仕事をするときに必要なビジネスマナーを学ぶ	2前	20	1		○		○			○	
5	○			ビジネス概論Ⅰ	自動車業界のしくみ、製造メーカー、販売店の歴史や特徴を学ぶ、あわせてくるまマイスター検定取得を目指す	1前	15	1	○			○		○		○
6	○			ビジネス概論Ⅱ	自動車業界のしくみ、製造メーカー、販売店の歴史や特徴を学ぶ、あわせてくるまマイスター検定取得を目指す	1後	15	1	○			○		○		
7		○		自動車産業Ⅰ (技術)	自動化、電動化技術の学制的知識を学ぶ。	1前	15	1	○			○		○		
8		○		自動車産業Ⅰ (総合)	自動化、電動化技術の学制的知識を学ぶ。	1前	15	1	○			○		○		
9		○		自動車産業Ⅱ (技術)	自動化、電動化搭載車両の整備を現車を使って学ぶ	1後	15	1	○			○			○	
10		○		自動車産業Ⅱ (総合)	板金塗装、お客様対応の基礎的知識、技術を学ぶ(選択制)	1後	15	1	○			○		○		
11		○		自動車安全Ⅰ (技術)	自動化、電動化搭載車両の整備を現車を使って学ぶ	2前	30	1	○			○		○		
12		○		自動車安全Ⅰ (総合)	板金塗装、お客様対応の応用的知識、技術を学ぶ	2前	30	1	○			○		○		
13		○		自動車安全Ⅱ (技術)	自動車に関する構造や機能、点検、整備方法等の基礎的な知識について学ぶ	2後	30	1	○			○		○		
14		○		自動車安全Ⅱ (総合)	自動車に関する構造や機能、点検、整備方法等の基礎的な知識について学ぶ	2後	30	1	○			○		○		
15	○			自動車 の 構 造 ・ 性 能 Ⅰ ・ 材 料	動力伝達装置の概要、構造・機能を学び鉄鋼、非鉄金属などの材質を学ぶ	1前	33	1		○		○		○		

16	○		自動車 の 構造・性能Ⅱ	操縦装置の概要、構造、機能・性能を学び、「曲がる」仕組みを学習する。	1 後	15	1	○			○		○		
17	○		自動車 の 構造・性能Ⅲ	ブレーキ装置の概要、構造、機能・性能を学ぶ	1 後	30	1		○		○		○		
18	○		自動車 の 構造・性能Ⅳ	自動車の基本性能である走る、曲がる、止まる装置の構造、機能、作動を学ぶ	2 前	30	1		○		○		○		
19	○		自動車 の 構造・性能Ⅴ	自動車の基本性能である走る、曲がる、止まる装置の点検方法及び故障原因探究について学び、点検の目的及び検査用機器について学ぶ	2 後	30	1		○		○		○		
20	○		自動車 の 構造・性能Ⅵ	自動車の基本性能である走る、曲がる、止まる装置の構造、機能、作動を理解し、点検方法及び故障原因探究について学ぶ	2 後	15	1	○			○		○		
21	○		自動車 の 力学・数学Ⅰ	自動車に関わる諸元及び計算（排気量、圧縮比）方法を学ぶと共に焼結合金などの材質を学ぶ	1 前	15	1	○			○		○		
22	○		自動車 の 力学・数学Ⅱ	自動車に関わる計算（速度、圧力、トルク）方法を学ぶ	1 後	30	1		○		○		○		
23	○		自動車 の 力学・数学Ⅲ	二級整備士試験の過去問題を理解し、基礎から応用問題までを理解することで力学的計算を学ぶ	2 前	15	1	○			○		○		
24	○		自動車 の 力学・数学Ⅳ	二級整備士試験の過去問題を理解し、基礎から応用問題までを理解することで力学的計算を学ぶ	2 後	30	1		○		○		○		
25	○		電気・電子理論Ⅰ	電気の基礎となる電流、電圧、抵抗の関係を学ぶ	1 前	15	1	○			○		○		
26	○		電気・電子理論Ⅱ	電力及び電力量の計算まで簡単な回路での電気の流れを学ぶ	1 後	15	1	○			○		○		
27	○		電気・電子理論Ⅲ	メータ、インジケータ、エアコンなど、電気装置の構造・作動について学ぶ	2 前	15	1	○			○		○		
28	○		電気・電子理論Ⅳ	ダイオードや、トランジスタなどの半導体や論理回路等の基礎から応用までを学ぶ	2 後	30	1		○		○		○		
29	○		二輪自動車の構造性能Ⅰ	二輪自動車について、構造・機能・について学ぶ。図形の表したか、図面の見方についても学ぶ	1 前	15	1	○			○		○		
30	○		二輪自動車の構造性能Ⅱ	二輪車特有の性能を高めるためにエンジン、シャシに搭載されている装置の役割、構造、作動を学ぶ	2 前	15	1	○			○		○		
31	○		燃料・潤滑剤・図面	石油の精製、燃料の成分について学ぶ/潤滑剤及び潤滑の目的を学び図面の名称、図形の表し方を学ぶ。	1 前	17	1	○			○		○		
32	○		エンジン整備Ⅰ・電子制御装置	内燃機関の基礎技術、基本整備内容を装置ごとに構造・機能・電子制御装置、整備を学ぶと共に作業工具の取り扱い及び切削工具の取り扱い方法及び保守について学ぶ	1 前	30	1		○		○		○		
33	○		エンジン整備Ⅱ・電子制御装置	内燃機関の基礎技術、基本整備内容を装置ごとに構造・機能・電子制御装置、整備を学ぶ各部品の役割も学ぶ	1 後	15	1	○			○		○		

34	○		シャシ整備Ⅰ・電子制御装置	動力伝達装置のクラッチ及びトランスミッションの構造・機能・電子制御装置、整備を学ぶ	1前	15	1	○			○		○		
35	○		シャシ整備Ⅱ・電子制御装置	動力伝達装置のディファレンシャル及びブレーキの構造・機能・電子制御装置、整備を学ぶ	1後	15	1	○			○		○		
36	○		電装整備Ⅰ	電気装置の基礎について学ぶ。また、電圧、電流、抵抗、半導体等の電気工学についても学び基本的な整備機器(工具)の取扱を学ぶ/測定機器(サーキットテスタ)の取扱いを学ぶ	1前	30	1	○			○		○		
37	○		電装整備Ⅱ	電気装置の始動、充電、点火装置の概要、構造、機能、整備を学ぶ	1後	15	1	○			○		○		
38	○		二輪自動車の整備法	二輪自動車のエンジン、電気装置、シャシの整備法を学ぶ	1後	15	1	○			○		○		
39	○		故障探求Ⅰ(エンジン)	エンジンの基本的な点検と主な故障原因と故障原因探求の進め方を学ぶ	2前	15	1	○			○		○		
40	○		故障探求Ⅱ(エンジン)	エンジンの各種センサー及びアクチュエータの点検と主な故障原因探究の進め方を学ぶ	2後	17	1	○			○		○		
41	○		故障探求Ⅰ(シャシ)	シャシの基本的な点検と主な故障原因と故障原因探求の進め方を学ぶ	2前	15	1	○			○		○		
42	○		故障探求Ⅱ(シャシ)	各種センサー及びアクチュエータの点検と主な故障原因探究の進め方を学ぶ	2後	16	1	○			○		○		
43	○		故障探求Ⅰ(電装)	電装品の電気回路の点検と主な原因と故障原因探求の進め方を学ぶ	2前	15	1	○			○		○		
44	○		故障探求Ⅱ(電装)	電装品の電気回路の点検と主な原因と故障原因探求の進め方を学ぶ	2後	17	1	○			○		○		
45	○		定期点検・車両検査Ⅰ	道路運送車両法の保安基準の具体的な数値や内容を学び、点検の目的及び検査用機器について学ぶ	2後	23	1	○			○		○		
46	○		道路運送車両法Ⅰ	道路運送車両法について学び、法体系の仕組みや保安基準について学習する。	2前	20	1	○			○		○		
47	○		エンジン整備作業Ⅰ・電子制御装置	エンジンの分解、組み立てを通し基本的な構造・作動を理解すると共に作業を通して手工具及び各種工作機器の使用方法を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組み発表する。レポート等の提出は各自デバイスを使用し実施する 〔企業連携による実習〕	1前	80	2			○	○		○		○
48	○		エンジン整備作業Ⅱ・電子制御装置	エンジンの分解、組み立てを通し、冷却水やエンジンオイルの流れなどを理解する グループで技術や作業効率の向上に取り組み発表する。レポート等の提出は各自デバイスを使用し実施する	1後	70	2			○	○		○		

49	○		エンジン整備 作業Ⅲ・電子 制御装置	センサ等に関する知識を習得する必要性から実践で役立つよう名称役割等を熟知する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	2 前	80	2				○	○		○		
50	○		二輪エンジン 整備作業	二輪車のエンジン及びシャシを分解・組立 を通して整備作業を習得する	1 後	35	1				○	○		○		
51	○		シャシ整備作 業Ⅰ・電子制 御装置	動力伝達装置のクラッチ、トランスミッ ションの基本的な構造、作動を理解する と共に測定技術と測定工具の取り扱い方法 を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	1 前	80	2				○	○		○		
52	○		シャシ整備作 業Ⅱ・電子制 御装置	動力伝達装置のディファレンシャル及びブ レーキシステムの基本的な構造、作動を理 解する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する 〔企業連携による実習〕	1 後	70	2				○	○		○		○
53	○		シャシ整備作 業Ⅲ・電子制 御装置	A/T、サスペンションの整備に必要な知 識、技術を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	2 前	80	2				○	○		○		
54	○		二輪シャシ整 備作業	二輪車のシャシの構造・作動及び動力伝達 装置の分解・組立の習得する	1 後	35	1				○	○		○		
55	○		電装整備作業 Ⅰ	電気の基本及び測定方法を習得すると共に 測定技術と測定工具の取り扱い方法を習得 する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	1 前	80	2				○	○		○		
56	○		電装整備作業 Ⅱ	電気の基本的な回路図を実車にて読み方を 習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する 〔企業連携による実習〕	1 後	70	2				○	○		○		○
57	○		電装整備作業 Ⅲ	冷暖房装置の基本的な構造・作動を理解 し、整備作業を習得する。また、配線図の 読み方、故障診断についても習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する 〔企業連携による実習〕	2 前	80	2				○	○		○		○
58	○		二輪自動車総 合整備作業	エンジンから駆動系までの分解・組立の作 業を習得する	2 前	30	1				○	○		○		
59	○		故障探求整備 作業（エンジ ン）Ⅰ	エンジンに故障箇所を設定し故障探求作業 を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	2 後	##	2				○	○		○		

60	○		故障探求整備 作業（シャ シ）Ⅰ	シャシ関連に故障箇所を設定し故障探求作 業を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	2 後	##	2			○	○	○			
61	○		故障探求整備 作業（電装） Ⅰ	電装品の電気回路に故障箇所を設定し故障 探求作業を習得する グループで技術や作業効率の向上に取り組 み発表する。レポート等の提出は各自デバ イスを使用し実施する	2 後	##	2			○	○	○			
62	○		基礎点検整備 作業	自動車の目視で行う日常点検、定期点検に ついて点検箇所、点検方法、良否の判断、 点検記録簿の記載方法について学ぶ	1 前	40	1			○	○	○			
63	○		自動車整備実 習Ⅰ（学内学 修）	各メーカーにおける自動車の新技術及び整 備方法について学ぶ 〔企業連携による実習〕	1 後	40	1			○	○	○		○	
64	○		自動車整備実 習Ⅱ（学外学 修）	実際に就業機関に出向いて本当の意味での 学修が行われる。就業機関における仕事の 仕方、働くことの意義など、学校では学べ ない貴重な体験としてしっかりと学ぶ。 〔企業連携による実習〕	2 前	40	1			○		○			○
65	○		定期点検作業	定期点検記録簿に従い、定期点検整備作業 を習得する。また、記録簿の記入方法を習 得する	2 後	30	1			○	○	○			
66	○		車両検査作業	定期点検記録簿に従い、車検整備作業を習 得する。また、記録簿の記入方法を習得す る	2 後	30	1			○	○	○			
合計					66	科目	72 単位（2076単位時間）								

卒業要件及び履修方法		授業期間等	
卒業要件： 当該学科の修業年限を在学し、学科が定める卒業基準を満たした者。		1 学年の学期区分	2 期
履修方法： 授業科目の履修認定は、出席状況と日常の学習成果及び試験結果によ る。		1 学期の授業期間	15 週

（留意事項）

1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合
については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。

2 企業等との連携については、実施要項の3（3）の要件に該当する授業科目について○を付すこと。